

30. März 2017, 18:30 Uhr  
Vortrag/Workshop  
Technische Hochschule Nürnberg  
Keßlerplatz 12, Raum KA.440b

### **Workshop: SMED ACTIVE! Systematische Reduzierung von Rüstzeit – live erleben!**

#### **Referent**

---

Dr. Norbert Herbig  
Geschäftsführer, PPV Consulting GmbH,  
Fürth

SMED steht für „Single Minute Exchange of Die“, also dem Werkzeugwechsel im einstelligen Minutenbereich.

Ziel eines jeden SMED-Workshops ist die Reduzierung der Rüstzeit einer Produktionsmaschine oder einer Montagelinie.

Rüsten zählt zu den nicht-wertschöpfenden Tätigkeiten im Produktionsprozess. Üblicherweise wird in den Betrieben der eigentliche Herstellungsprozess optimiert – das Rüsten wird jedoch sträflich vernachlässigt. Durch die Reduzierung der Rüstzeit wird wertvolle Produktionszeit gewonnen, die für wertschöpfende Prozesse verwendet werden kann, wodurch die Produktivität maßgeblich gesteigert wird. Weiterhin können aufgrund stark reduzierter Umrüstzeiten Losgrößen reduziert und den Kundenbedürfnissen angepasst werden. Hierdurch wird die Flexibilität des Produktionsbetriebs wesentlich gesteigert.

Der Workshop „SMED ACTIVE!“ zeigt anhand eines Modell-Arbeitsplatzes und unter Einbeziehung der Teilnehmer, wie die Herausforderungen des schnellen Rüstens systematisch gemeistert werden können.

Es wird hierbei, unter anderem, auf folgende Fragen Antworten gegeben:

- Wie können interne und externe Rüst-Vorgänge identifiziert und getrennt werden?
- Wie können Umbau-Maßnahmen am Arbeitsplatz zur Verbesserung der Zugänglichkeit der Maschine, sowie zur Handhabung der Werkzeuge und Vorrichtungen aussehen?
- Wie können Rüstvorgänge systematisch geplant und standardisiert werden?